

**Дедаханов А.О.**

*Старший преподавателя*

*Наманганского инженерно-технологического института*

*Узбекистан, Наманган*

**ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ ЗАМАЧИВАНИЯ ХЛОПКА,  
ВОЛОКНА НА ХЛОПКООЧИСТИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ**

*Аннотация:* В данной статье представлены современные методы процессов и устройства смачивания хлопка, волокна на хлопкоочистительных предприятиях.

*Ключевые слова:* первоначальная обработка хлопка, увлажнение хлопка, неравномерное увлажнение, эффективность замачивания, увлажняющий агент.

**Dedakhanov A.O.**

*Senior Teacher*

*Namangan Institute of Engineering and Technology*

*Uzbekistan, Namangan*

**TECHNIQUE AND TECHNOLOGY OF SOAKING COTTON,  
FIBER AT COTTON GINS**

*Abstract:* This article presents modern methods of processes and devices for wetting cotton, fiber at cotton gin plants.

*Keywords:* initial processing of cotton, cotton wetting, uneven wetting, soaking efficiency, moisturizing agent.

Благодаря значительным изменениям в хлопчатобумажной промышленности, проводимым в сфере совершенствования и модернизации техники и технологии первичной переработки хлопка, Узбекская хлопчатобумажная ткань на мировом рынке продается в нетто-весе и занимает лидирующие позиции по качественным показателям. Наряду с этим, на большинстве хлопкоочистительных предприятий

Республики рекомендации по выбору оптимальных способов увлажнения хлопка и его волокон применяются и применяются на местах.

На хлопкоочистительных предприятиях для пропитки хлопка и волокон используют различные паровые котлы, изготовленные местными мастерами на местах. Эти паровые котлы имеют малые размеры и большие габариты, неавтоматизированные процессы их эксплуатации являются длительными и опасными. В результате получается неравномерное смачивание хлопка и волокон, не позволяющее рационально использовать электричество при снижении эффективности смачивания. Принимая во внимание недостатки и недостатки существующих систем, хлопчатобумажная промышленность в соответствии со спросом на пилообразных хлопкоочистительных предприятиях, имеющих смачивание хлопка и волокна для улучшения технологических систем, повышения их технического уровня, снижения стоимости производимого волокна и сохранения естественных показателей качества, исследователи "Cotton Cleaning Inc" разработали компактный, быстрый и автоматизированный увлажняющий агент производитель (NAICH) и наладил производство. Маскирующая система может быть применена и использована как на предприятиях по переработке хлопка, так и на предприятиях по переработке хлопка.

Производитель увлажняющего агента для увлажнения хлопка и волокна (марки naich). Производитель увлажняющего агента типа NAICH, состав компонентов системы увлажнения хлопка и волокна, монтаж осуществляется по схеме технологического позиционирования:

Схема замачивания ваты представлена на рисунке 1, а ее состав-в таблице.

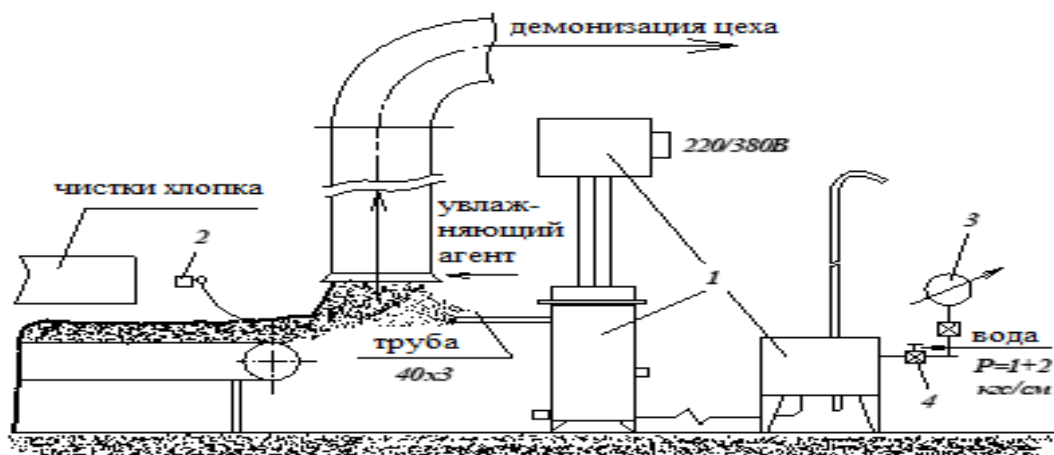


Рисунок 1. Схема замачивания хлопка

Схема системы смачивания ваты состоит из следующих основных частей: 1-проявитель смачивающего агента; 2-датчик потока хлопка; 3-Манометр; 4-вентиль.

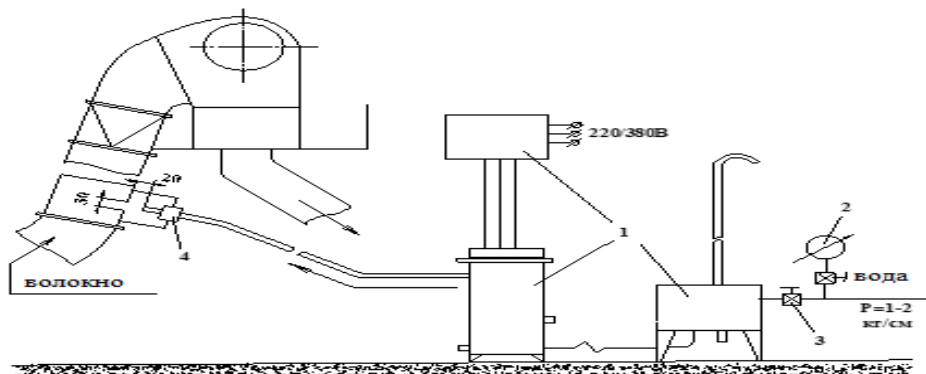
Таблица 1

п/н	Компонента	Понятие количество, тип,	Компоненты рабочее место	состав, штук
1	Производитель увлажняющего агента В том числе: Шкаф управления Поставщик	1 NAICH . 000  1 NAICH. 100 1 NAICH. 200	"Рахта тозалаш ПChB"ОАО  - -	1 1 1
2	Датчик потока хлопка	D. 000	"Рахта тозалаш ПChB" ОАО	1
3	Манометр R=2 кг/см <sup>2</sup>	MTP	Предприятие по производству манометров в г. Томске, РФ	1
4	Вентиль ½ ", бронза		Свободная торговля	1

В этой системе осуществляется контроль поступления и отъезда хлопкового сырья с помощью датчика потока хлопка 2, установленного в месте подачи хлопка в пневмотранспортный трубопровод через ленточный транспортер после очистки хлопка от мелких и крупных примесей. Если хлопок не находится в ленточном транспортере, то датчик потока хлопка 2 автоматически останавливает подачу смачивающего агента в NAICH, тем самым обеспечивая равномерное смачивание хлопка.

Состав системы замачивания хлопка. Схема смачивания (на рис.2) из трубопровода пропускания волокна перед конденсатором в поток волокна представлена в схеме состав-таблица, которая будет состоять из следующих основных частей: Состоит из 1-го проявителя смачивающего агента, 2-го манометра, 3-го вентиля и 4-го шпильки.

Способ работы: волокно, которое отделяется от семян с помощью машин для измельчения хлопка, очищается от загрязнений, содержащихся в волокне, с помощью машин для очистки волокна и направляется по воздушной трубе в правильный конденсатор. В волоконно-проводящую трубу перед конденсатором подается предварительно приготовленный 1-й смачивающий агент через резьбу 4-го диаметра  $\text{Ø}30$  мм, который в результате смешивается с волокном в воздушном потоке и увлажняет его до 0,4%. Если волокно останавливает поступление волокна в трубу, автоматически прекращается поступление смачивающего агента.



*Рисунок 2. Схема смачивания волокна в трубопроводе передачи волокна перед конденсатором*

*1-генератор смачивающего агента; 2-манометр; 3-вентиль; 4-сопло.*

Схема системы увлажнения в вертикальной шахте после волоконного конденсатора представлена на рисунке 3 его состав-таблица, которая состоит из следующих основных частей: 1-увлажняющий агент; генератор, 2-манометр; 3-вентилятор; 4-волоконный увлажнитель в вертикальной шахте способ его работы заключается в следующем волокно отделяет волокно от воздуха с помощью конденсатора.

На волокне, проходящем через вертикальную шахту, установлен специальный увлажнитель волокна, в который через производитель увлажняющего агента оборачивается увлажняющий агент и дополнительно увлажняет волокно, проходящее через вертикальную шахту, на 0,7 процента.

### **Использованная литература**

1. A.P.Parpiiev, M.Axmatov, A.Q.Usmanqulov, M.Muminov. "Paxta xom ashyosini quritish" Darslik.- T.: Cho'lpon, 2009.

2. Ф.Б. Омоновнинг в целом редакция остида джарлангана. "Распространение вручную" запах справочника. Т.: Ворис, 2008

3. А.О.Дедаханов, Р.М.Мурадов Пахта тозалаш корхоналаридаги машиналарни автоматлаштиришнинг ахамияти// Образование и наука в XXI века, Выпуск №21 том 2, 2021, ст. 829-833

4. А.О.Дедаханов, Способы и средства хранения хлопкового сырья // "Экономика и социум", №4(95)-1 2022, ст.554-556.